

## TR-200



### DESCRIPCIÓN

Cortadora sensitiva por arranque de viruta, de bajas revoluciones.

Diseñada para el corte de un amplio abanico de perfiles, brinda una precisión superadora frente a otros sistemas de corte.

Esta precisión se manifiesta en la repetitividad de la longitud de corte y ángulos de inglete, manteniendo la perpendicularidad respecto al material.

TR-200 resulta de gran utilidad en la realización carpintería metálica, o fabricación de artículos de caño.

La cortadora TR-200 equipa miles de talleres en todo el país desde hace más de 50 años.

Desde entonces el principio de funcionamiento ha sido probado y perfeccionado.

En estos años se ha acompañado a sus propietarios brindando soporte técnico, repuestos y reparaciones.

### CARACTERÍSTICAS

Con nuestra cortadora circular TR-200, su taller será capaz de realizar cortes precisos, rápidos y eficientes.

El corte efectuado tendrá muy poca rebaba en comparación con otros métodos de corte y una precisión sin competencia, en el orden de los 0,05mm.

Usando una sierra de acero rápido, junto con sus dos velocidades de rotación del disco, TR-200 es capaz de realizar el corte de una amplia gama de perfiles y materiales.

Está equipada con un sistema de refrigeración con tanque incorporado en su cuerpo de fundición, para optimizar la vida útil de las hojas de sierra.

---

**SM Mecanizados S.A.**

[www.sm-mecanizados.com.ar](http://www.sm-mecanizados.com.ar)

Ernesto De La Cárcova 1287, José León Suárez (B1655IVA) - Buenos Aires, Argentina.

Tel/Fax: (011) 4720-4999, 4720-8388 - [info@sm-mecanizados.com.ar](mailto:info@sm-mecanizados.com.ar)

El cabezal de corte y la morsa se mueven independientemente permitiendo cortes en ángulo, desplazando el cabezal y manteniendo fijo el material para aprovechar el espacio de trabajo en su taller.

- Cuerpo fabricado en fundición gris
- Morsa cola de milano con regleta de acero
- Cabezal de corte con giro independiente, y ajuste rápido
- Dos velocidades de corte
- Corona de bronce de alta resistencia
- Tornillo sin fin tratado térmicamente
- Conjunto reductor y embrague en baño de aceite
- Sistema refrigeración con bomba a diafragma y filtro
- Tanque de refrigerante incorporado
- Una sierra Ø200mm incluida, con dentado a elección
- Juego de llaves para extracción de sierra
- Tope de corte
- 1 Año de garantía
- Industria Argentina

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Cortadora circular por arranque de viruta de bajas revoluciones y avance sensitivo
Modelo	TR-200
Tipo de sierra	Acero rápido
Capacidad máxima sierra	Ø250 x 2 mm
Capacidad nominal sierra	Ø200 x 2 mm
Diámetro montaje sierra	Ø32 mm
Velocidad de corte	55 y 110 RPM 110 RPM *motor monofásico
Capacidad corte angular	0-45°
Tipo accionamiento morsa	Manual
Apertura máxima morsa	92 mm
Motor	Trifásico 1.5 y 1 HP Monofásico 1.5 HP
Sistema refrigeración	Bomba a diafragma con filtro montado en tanque
Líquido refrigerante	Aceite soluble en agua
Capacidad deposito aceite transmisión	0,7 Lts
Capacidad tanque refrigerante	3 Lts
Ancho	540 mm
Profundidad	760 mm
Altura	470 mm
Altura con palanca cabezal	760 mm
Peso aproximado	102 Kg








**SM Mecanizados S.A.**

[www.sm-mecanizados.com.ar](http://www.sm-mecanizados.com.ar)

Ernesto De La Cárcova 1287, José León Suárez (B1655IVA) - Buenos Aires, Argentina.

Tel/Fax: (011) 4720-4999, 4720-8388 - [info@sm-mecanizados.com.ar](mailto:info@sm-mecanizados.com.ar)

## CAPACIDAD DE CORTE

Para Ø250	0°	30°	45°	Unidad
	70 2.3/4	65 2.9/16	65 2.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	50 x 50 2. x 2.	40 x 40 1.9/16 x 1.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	50 x 50 2. x 2.	40 x 40 1.9/16 x 1.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	50 x 50 2. x 2.	40 x 40 1.9/16 x 1.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	65 x 50 2.9/16 x 2	65 x 40 2.9/16 x 1.9/16	mm plg
	35 1.3/8	30 1.3/16	25 1.	mm plg
	30 x 30 1.3/16 x 1.3/16	25 x 25 1. x 1.	22 x 22 7/8 x 7/8	mm plg

## SIERRAS

La cortadora TR-200 puede utilizar diferentes hojas de sierra en función del perfil a cortar.

Para una correcta descarga de viruta y economía del corte, se debe tener en cuenta el dentado de la hoja.

Siendo **Z** la cantidad de dientes, mayor cantidad de dientes son indicados para el corte de perfiles de poco espesor, menor cantidad son indicados para corte de macizos con mayor avance.

Si no conoce la aplicación, el perfil mixto es la opción más adecuada.

Perfil a cortar	Ø250 x 2 mm	Ø200 x 2 mm
Perfil macizo	Z220	Z180
Perfil mixto	Z250	Z200
Perfil poco espesor	Z280	Z220

## VENTAJAS FRENTE A OTROS SISTEMAS DE CORTE

- Corte por disco abrasivo:  
El corte por disco abrasivo se caracteriza por su escasa precisión y su abundante producción de rebaba.  
La cortadora de disco abrasivo consigue cortes en inglete pobres, que requieren postprocesar para obtener una terminación apta para soldar.  
El calentamiento del material y la presencia de chispas afectan la seguridad del ambiente de trabajo.
- Corte por sierra circular:

**SM Mecanizados S.A.**

[www.sm-mecanizados.com.ar](http://www.sm-mecanizados.com.ar)

Ernesto De La Cárcova 1287, José León Suárez (B1655IVA) - Buenos Aires, Argentina.

Tel/Fax: (011) 4720-4999, 4720-8388 - [info@sm-mecanizados.com.ar](mailto:info@sm-mecanizados.com.ar)



El corte por sierra circular de bajas revoluciones se caracteriza por ser muy preciso en longitud, ángulo y perpendicularidad.

Una cortadora circular permitirá un corte limpio, ángulos de inglete precisos, y una presencia mínima de rebaba, reduciendo la mano de obra necesaria para el tratamiento posterior.

Las cortadoras circulares por arranque de viruta resultan ideales para el corte de piezas para estructuras soldadas, siendo de gran valor para talleres que realizan carpintería metálica, carrocerías, muebles de caño o cualquier tipo de artículos fabricados con perfiles.

Además, las hojas de sierra de acero rápido son reutilizables, pudiéndose afilar en numerosas oportunidades, a diferencia de otro tipo de sierras.

- Corte por sierra sin fin:

Las cortadoras sinfín suelen tener mayor capacidad de corte, son más efectivas en el corte de macizos, su precisión puede equipararse a las de una cortadora de sierra circular en aquellas máquinas de mediano porte que utilicen sierra de 1" o 1,5".

Existen cortadoras livianas de importación, que tienen la ventaja de ser económicas, pero no pueden garantizar precisión. Por otra parte estas cortadoras pequeñas sufren la rotura prematura de hojas de sierra por fatiga, sin llegar a gastar por completo el filo, debido a al escaso entrecentro de las ruedas conductoras de la hoja. Esto hace que su costo operativo sea alto, no siendo así en las cortadoras de mediano o gran porte.